

中

GB 12514—××××

代替 GB 12514.1-2005, GB 12514.2-2006, GB 12514.3-2006, GB 12514.4-2006



消防接口技术条件

Technical specifications for fire couplings



××××-××-××发布

××××-××-××实施

中

发





永翔消防
YONGXIANG FIRE FIGHTING



永翔消防
YONGXIANG FIRE FIGHTING



永翔消防
YONGXIANG FIRE FIGHTING

目 次

前 言	II
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	2
4 分类与型号编制	3
5 接口结构	4
6 性能要求	5
7 试验方法	10
8 检验规则	11
9 标志	13
10 包装和贮存	13
附录 A	14
附录 B	19
附录 C	22

前 言

按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

代替GB 12514.1-2005《消防接口 第1部分：消防接口通用技术条件》、GB 12514.2-2006《消防接口 第2部分：内扣式消防接口型式和基本参数》、GB 12514.3-2006《消防接口 第3部分：卡式消防接口型式和基本参数》和GB 12514.4-2006《消防接口 第4部分：螺纹式消防接口型式和基本参数》。

与GB 12514.1-2005、GB 12514.2-2006、GB 12514.3-2006和GB 12514.4-2006
差异如下：

改了规范性引用文件；

改了接口的型式和规格；

改了型号编制方法；

改了消防接口材料的材质要求，并增加了卡式消防接口弹簧的材质要求；

改了消防接口的操作力矩范围；

改了抗跌落性能要求及试验方法；

加了耐高温性能要求及试验方法；

加了耐低温性能要求及试验方法；

改了检验规则；

照GB/T 1.1-2009的要求修改标准编写格式。

由中华人民共和国公安部提出。

由全国消防标准化技术委员会消防器具配件分技术委员会（SAC/TC 113/SC 5）

起草单位：公安部上海消防研究所。

主要起草人：曹家胜、黄辉、方平、徐耀亮、周天。

所代替标准的历次版本发布情况为：

12514.1—2005、GB 12514.2-2006、GB 12514.3-2006、GB 12514.4-2006；

12514—1990；

3265—1982、GB3265—1995。

消防接口技术条件

1 范围

本部分规定了各类消防接口的术语和定义、分类与型号编制、接口结构、性能要求、试验方法、检验规则、标志、包装和贮存。

本部分适用于消防水带接口、消防吸水管接口和配置在消防泵、消火栓、消防水泵接合器、分水器、集水器、消防水枪和其它消防装备上的接口以及各种异径接口、异型接口、闷盖等（以下简称接口）。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 1173 铸造铝合金

GB/T 1176 铸造铜及铜合金

GB/T 1348 球墨铸铁件

GB/T 1804-2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差

GB/T 2100 一般用途耐蚀钢铸件

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 7307-2001 55° 非密封管螺纹

GB/T 9439 灰铸铁件

GB/T 15114 铝合金压铸件

GB 12514—××××

GB/T 24588 不锈弹簧钢丝

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

消防接口 fire coupling

用于各类消防供水器具相互之间连接的消防配件。

3.2

内扣式接口 snap-type coupling

依靠两对扣爪与内滑槽相连接的接口。

3.3

卡式接口 insertion-type coupling

依靠弹簧力或其它方式推动两个或两个以上的滑块使内外接口相连接的接口。

3.4

螺纹式接口 screw-type coupling

依靠螺纹使内外接口相连接的接口。

3.5

异型接口 different type coupling

用于两种不同型式接口过渡连接的接口。

4 分类与型号编制

4.1 分类

4.1.1 类别

接口按其内外接口相连接的方式不同可分为内扣式接口、卡式接口和螺纹式接口。

4.1.2 接口的型式和规格

接口的型式和规格应符合表1的规定。

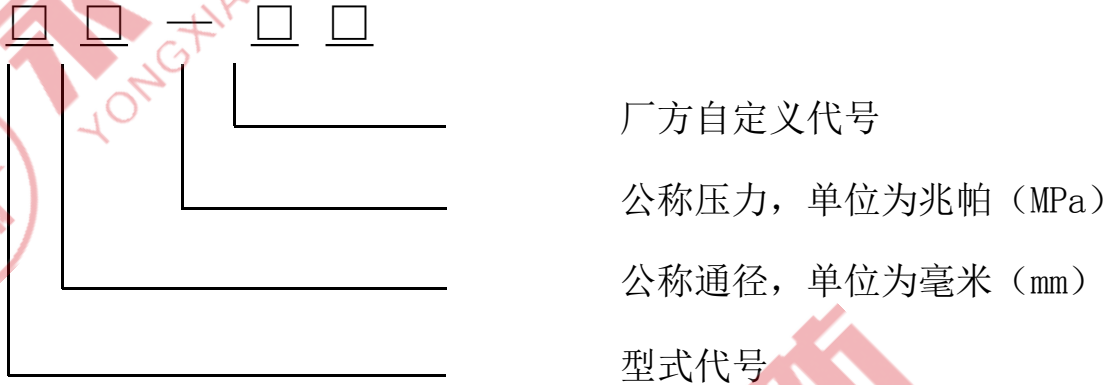
表1 接口的型式和规格

接口类别	接口型式		规格		适用介质
	名称	代号	公称通径 (mm)	公称压力 (MPa)	
内扣式接口	水带接口	KD	25、40、50、65、 80、100、125、 135、150	1.0 1.6 5.0	水、泡沫混 合液
		KDN			
	管牙接口	KY			
	闷盖	KM			
	内螺纹固定接口	KN			
	外螺纹固定接口	KWS			
		KWA			
异径接口	KJ	两端通径可在 通径系列内组 合			
卡式接口	水带接口	KDK	40、50、65、80	1.6 2.5	水、水和泡 沫混合液
	闷盖	KMK			
	管牙雌接口	KYK			
	管牙雄接口	KYKA			
	异径接口	KJK	两端通径可在 通径系列内组 合		
螺纹式接口	吸水管接口	KG	90、100、125、 150	1.0 1.6	水
	闷盖	KA			
	同型接口	KT			

注：KD 表示外箍式连接的水带接口；KDN 表示内扩张式连接的水带接口；KWS 表示地上消火栓用外螺纹固定接口；KWA 表示地下消火栓用外螺纹固定接口。

4.2 型号编制

接口的型号编制方法如下所示：



示例1：公称压力为1.6 MPa、公称口径为65 mm的外箍式内扣式水带接口可表示为：KD65-1.6。

示例2：公称压力为1.6 MPa、两端公称口径分别为65 mm、80 mm的内扣式异径接口可表示为：KJ65/80-1.6。

示例3：公称压力为2.5 MPa、公称口径为80 mm的卡式管牙雌接口可表示为：KYK80-2.5。

示例4：公称压力为2.5 MPa、两端公称口径分别为65 mm、80 mm的卡式异径接口可表示为：KJK65A/80-2.5。

示例5：公称压力为1.0 MPa、公称口径为100 mm的螺纹式吸水管接口可表示为：KG100-1.0。

5 接口结构

5.1 内扣式接口的结构应符合附录A的规定。

5.2 卡式接口的结构应符合附录B的规定。

5.3 螺纹式接口的结构应符合附录C的规定。

6 性能要求

6.1 基本尺寸

内扣式接口的基本尺寸及其偏差应符合表 2 的规定，卡式接口的基本尺寸及其偏差应符合表 3 的规定，螺纹式接口的基本尺寸及其偏差应符合表 4 的规定。未注尺寸应符合 GB/T 1804-2000 粗糙 c 级的要求。

表 2 内扣式接口基本尺寸表

单位为 mm

公称通径		25	40	50	65	80
d	KD、KDN	25 ⁰ _{-0.52}	38 ⁰ _{-0.62}	51 ⁰ _{-0.74}	63.5 ⁰ _{-0.74}	76 ⁰ _{-0.74}
	KY、KN	G 1"	G1 1/2"	G2"	G2 1/2"	G3"
	KWS、KWA	G 1"	G1 1/2"	G2"	G2 1/2"	G3"
D		55 ⁰ _{-1.2}	83 ⁰ _{-1.4}	98 ⁰ _{-1.4}	111 ⁰ _{-1.4}	126 ⁰ _{-1.6}
D ₁		45.2 ⁰ _{-0.62}	72 ⁰ _{-0.74}	85 ⁰ _{-0.87}	98 ⁰ _{-0.87}	111 ⁰ _{-0.87}
D ₂		39 ⁰ _{-0.62}	65 ⁰ _{-0.74}	78 ⁰ _{-0.74}	90 ⁰ _{-0.87}	103 ⁰ _{-0.87}
D ₃		31 ^{+0.62} ₀	53 ^{+0.74} ₀	66 ^{+0.74} ₀	76 ^{+0.74} ₀	89 ^{+0.87} ₀
m		8.7 ⁰ _{-0.58}	12 ⁰ _{-0.70}	12 ⁰ _{-0.70}	12 ⁰ _{-0.70}	12 ⁰ _{-0.70}
n		4.5±0.09	5±0.09	5±0.09	5.5±0.09	5.5±0.09
L	KD、KDN	≥59	≥67.5	≥67.5	≥82.5	≥82.5
	KY、KN	≥39	≥50	≥52	≥52	≥55
	KM	37 ⁰ _{-2.5}	54 ⁰ _{-3.0}	54 ⁰ _{-3.0}	55 ⁰ _{-3.0}	55 ⁰ _{-3.0}
	KWS	≥62	≥71	≥78	≥80	≥89
	KWA	≥82	≥92	≥99	≥101	≥101
L ₁	KD、KDN	36.7 ⁰ _{-2.5}	54 ⁰ _{-3.0}	54 ⁰ _{-3.0}	55 ⁰ _{-3.0}	55 ⁰ _{-3.0}
	KWS、KWA	35.7 ⁰ _{-1.0}	50 ⁰ _{-1.0}	50 ⁰ _{-1.0}	52 ⁰ _{-1.2}	52 ⁰ _{-1.2}
l	KY、KN	14 ⁰ _{-0.70}	20 ⁰ _{-0.84}	20 ⁰ _{-0.84}	22 ⁰ _{-0.84}	22 ⁰ _{-0.84}
	KWS、KWA	14 ⁰ _{-0.70}	20 ⁰ _{-0.84}	20 ⁰ _{-0.84}	22 ⁰ _{-0.84}	22 ⁰ _{-0.84}
S	KWS	24 ⁰ _{-0.84}	36 ⁰ _{-1.0}	36 ⁰ _{-1.0}	55 ⁰ _{-1.2}	55 ⁰ _{-1.2}
	KWA	20 ⁰ _{-0.84}	30 ⁰ _{-0.84}	30 ⁰ _{-0.84}	30 ⁰ _{-0.84}	30 ⁰ _{-0.84}
S ₁	KWS	≥10	≥10	≥10	≥10	≥10
	KWA	17 ⁰ _{-0.70}	27 ⁰ _{-0.84}	27 ⁰ _{-0.84}	27 ⁰ _{-0.84}	27 ⁰ _{-0.84}

表2 内扣式接口基本尺寸表(续)

单位为mm

公称通径		100	125	135	150
d	KD、KDN	102 ⁰ _{0.87}	122.5 ⁰ _{1.0}	137 ⁰ _{1.0}	150 ⁰ _{1.0}
	KY、KN	G4"	G5"	G5 ¹ / ₂ "	G6"
D		182 ⁰ _{1.85}	196 ⁰ _{1.85}	207 ⁰ _{1.85}	240 ⁰ _{1.85}
D ₁		161 ⁰ _{1.0}	176 ⁰ _{1.0}	187 ⁰ _{1.15}	220 ⁰ _{1.15}
D ₂		153 ⁰ _{1.0}	165 ⁰ _{1.0}	176 ⁰ _{1.0}	207 ⁰ _{1.15}
D ₃		133 ^{+1.0} ₀	148 ^{+1.0} ₀	159 ^{+1.0} ₀	188 ^{+1.0} ₀
m		15.3 ⁰ _{0.70}	15.3 ⁰ _{0.70}	15.3 ⁰ _{0.70}	16.3 ⁰ _{0.70}
n		7±0.11	7.5±0.11	7.5±0.11	8±0.11
L	KD、KDN	≥170	≥205	≥245	≥270
	KY、KN	≥63	≥67	≥67	≥80
	KM	63 ⁰ _{3.0}	70 ⁰ _{3.0}	70 ⁰ _{3.0}	75 ⁰ _{3.0}
L ₁	KD、KDN	63 ⁰ _{3.0}	69 ⁰ _{3.0}	69 ⁰ _{3.0}	80 ⁰ _{3.0}
l	KY、KN	26 ⁰ _{0.84}	26 ⁰ _{0.84}	26 ⁰ _{0.84}	34 ⁰ _{1.0}

表3 卡式接口基本尺寸表

单位为mm

公称通径		40	50	65	80
d	KDK	$38^{0}_{-0.62}$	$51^{0}_{-0.74}$	$63.5^{0}_{-0.74}$	$76^{0}_{-0.74}$
	KYK (KYKA)	G1 $\frac{1}{2}$ "	G2"	G2 $\frac{1}{2}$ "	G3"
D		$70^{0}_{-1.2}$	$94^{0}_{-1.4}$	$114^{0}_{-1.4}$	$129^{0}_{-1.6}$
D ₁		$39^{0}_{-0.2}$	$51^{0}_{-0.2}$	$63.5^{0}_{-0.2}$	$76.2^{0}_{-0.2}$
D ₂		$43.6^{0}_{-0.2}$	$55.6^{0}_{-0.2}$	$68.5^{0}_{-0.2}$	$81.5^{0}_{-0.2}$
m		$12.2^{+0.2}_{0}$	$15^{+0.2}_{0}$	$16^{+0.2}_{0}$	$19^{+0.2}_{0}$
n		$11.7^{0}_{-0.2}$	$14.5^{0}_{-0.2}$	$15.5^{0}_{-0.2}$	$18^{0}_{-0.2}$
L	KDK	≥126	≥160	≥196	≥227
	KYK	$37^{0}_{-1.0}$	$41^{0}_{-1.0}$	$64^{0}_{-1.2}$	$71^{0}_{-1.2}$
	KYKA	$74^{0}_{-1.2}$	$81^{0}_{-1.2}$	$95^{0}_{-1.4}$	$102^{0}_{-1.4}$
	KMK	$55^{0}_{-1.4}$	$65^{0}_{-1.4}$	$73.5^{0}_{-1.4}$	$83^{0}_{-1.4}$
l	KYK (KYKA)	$20^{0}_{-0.84}$	$20^{0}_{-0.84}$	$22^{0}_{-0.84}$	$22^{0}_{-0.84}$

表4 螺纹式接口基本尺寸表

单位为mm

公称通径		90	100	125	150
d	KG	103	113	122.5	163
d ₁	KA KG KT	M125×6		M150×6	M170×6
L	KG	≥310	≥315	≥320	≥360
	KA	≥59	≥59	≥59	≥59
	KT	≥95	≥95	≥95	≥95
L ₁	KA KG KT	32			
L ₀		140×140		166×166	190×190

6.2 外观质量

- 6.2.1 铸件表面应平整光洁，无结疤、裂痕、砂眼。加工表面应无伤痕及磕碰损伤。
- 6.2.2 接口的螺纹表面应光洁、无损牙。螺纹式接口应对接口头部螺纹始末两端的不完整牙形进行修整。
- 6.2.3 接口与水带、吸水管连接部位锐角均应倒钝。
- 6.2.4 橡胶密封圈面上不允许有气泡、杂质、裂口和凹凸不平等缺陷。

6.3 材料

- 6.3.1 公称压力不高于 2.5 MPa 接口的铝铸件应选用符合 GB/T 1173 中规定的铸造铝合金 ZL104 或符合 GB/T 15114 中规定的压铸铝合金 YL104 制造，或选用机械性能不低于前述铝硅合金的其他铝合金制造。
- 6.3.2 公称压力 5.0 MPa 接口的铝铸件应采用锻造工艺制造，铝铸件应选用符合 GB/T 3190 中规定的变形铝制造。
- 6.3.3 铜铸件应选用符合 GB/T 1176 中规定的铸造铜合金 ZCuZn38 或机械性能不低于 ZCuZn38 其他铜材制造。
- 6.3.4 钢铸件应选用符合 GB/T 2100 规定的 ZG20Cr13 不锈钢或机械性能不低于 ZG20Cr13 的其他不锈钢材料制造。
- 6.3.5 铁铸件应选用符合 GB/T 9439 规定的灰铸铁 HT200 或机械性能不低于 HT200 的其他金属材料制造。
- 6.3.6 卡式接口的弹簧应选用符合 GB/T 24588 规定的不锈弹簧钢丝 12Cr18Ni9 或机械性能不低于 12Cr18Ni9 的其他金属材料制造。
- 6.3.7 接口上的橡胶密封圈应选用耐油橡胶。

6.4 操作力和操作力矩

接口成对连接后，操作力和操作力矩应符合表 5 规定。

表 5 操作力和操作力矩

规格	内扣式接口操作力矩 (N.m)	卡式接口操作力 (N)
25	1.5~2.5	--
40		30~90
50		35~105
65		40~135
80		45~150
100		--
125		--
135		--
150		--

6.5 密封性能

接口成对连接后，在 0.3 MPa 水压和公称压力水压下均不应发生渗漏现象。

6.6 水压性能

接口在 1.5 倍公称压力水压下，不应出现可见裂缝或断裂现象。接口经水压强度试验后应能正常操作使用。

6.7 弹簧疲劳寿命

卡式接口的弹簧疲劳寿命不应低于 10000 次。

6.8 抗跌落性能

除内、外螺纹固定接口外，其他接口从1.5 m高处自由落下5次，应无损坏和变形，并且其密封性能应符合6.5的规定。

6.9 耐高温性能

连接成对的接口经过耐高温试验后，应无橡胶密封件粘连、损坏，并且其密封性能应符合6.5的规定。

6.10 耐低温性能

连接成对的接口经过耐低温试验后，密封性能应符合6.5的规定。

6.11 耐腐蚀性能

6.11.1 铝合金铸件表面应进行阳极氧化处理或其他方式的防腐处理。

6.11.2 接口经96 h连续喷射盐雾腐蚀试验后，接口内外表面应无起层、氧化、剥落或其它肉眼可见的点蚀凹坑，并能正常操作使用。



永翔消防
YONGXIANG FIRE FIGHTING



永翔消防
YONGXIANG FIRE FIGHTING

7 试验方法

7.1 基本尺寸

7.1.1 用游标卡尺和螺纹环规、塞规检查试样的尺寸。试验结果应符合 6.1 条的规定。

7.1.2 试验用游标卡尺的精度不应低于 0.02 mm。

7.1.3 试验用圆柱管螺纹的环规、塞规的精度应符合 GB/T 7307-2001 的规定；公制螺纹的环规、塞规的精度不应低于 7H、8g。

7.2 外观质量

用肉眼检查接口的外表面，结果应符合 6.2 条规定。

7.3 操作力和操作力矩

7.3.1 内扣式接口

将连接好的成对试样安装在试验台上，在不施加任何轴向力的情况下均匀而缓慢地旋转一个试样，直至试样解脱，在试样解脱过程中的最大力矩即为内扣式接口的操作力矩。每个试样重复 3 次试验，其算术平均值即为该试样的操作力矩。试验结果应符合 6.4 条的规定。

7.3.2 卡式接口

将连接好的成对试样安装在测力仪上并使内接口在上方，使顶杆平稳而缓慢地顶压内接口直至试样解脱。测出的解脱试样时的最大力即为卡式接口的操作力。每个试样重复 3 次试验，其算术平均值即为该试样的操作力。试验结果应符合 6.4 条的规定。

7.4 密封性能试验

7.4.1 将连接好的接口试样装夹在水压试验台上，灌水并排除试样内的空气，在 2 min 内缓慢而均匀的升压至 0.3 MPa，保压 2 min，检查试样是否有渗漏现象。接着在 1 min 内再缓慢而均匀的升压至公称压力，并保压 2 min，检查试样是否有渗漏现象。试验结果应符合 6.5 条的规定。

7.4.2 对内外螺纹固定接口进行密封试验时，可采用相应规格的接口闷盖或管牙接口与之相连接后进行试验。

7.4.3 试验装置应符合下列各条规定：

a) 水压源的额定工作压力应大于试样水压强度压力的 1.2 倍。

b) 当系统内水压不大于 3.0 MPa 时，压力显示器所显示的压力波动值应不大于 ± 0.03 MPa；当系统内水压大于等于 3.0 MPa 时，压力显示器的压力波动值应不大于 ± 0.05 MPa。

c) 压力显示器的下限为 0 MPa，公称压力为 1.0 MPa 和 1.6 MPa 的接口测量上限为 4.0 MPa~6.0 MPa，公称压力为 2.5 MPa 和 5.0 MPa 的接口测量上限为 6.0 MPa~10.0 MPa，测量精度应不低于 1.6 级。

d) 试验台的结构应使试样在试验时与实际工作时的受力状态和密封条件一致。试验台上应装有排气装置。

7.5 水压强度试验

7.5.1 按 7.4.1 条规定的试验方法将试样内的压力缓慢而均匀的升至公称压力的 1.5 倍并保压 2 min，检查试样是否有可见裂缝或断裂现象，并连接试样判断其是否能正常使用。试验结果应符合 6.6 条的规定。

7.5.2 对内外螺纹固定接口进行水压强度试验时，可采用相应规格的接口闷盖或管牙接口与之相连接后进行试验。

7.5.3 试验装置应符合 7.4.3 条的规定。

7.6 弹簧疲劳寿命试验

7.6.1 将弹簧试样（带有弹簧座的则与弹簧一起）安装在弹簧疲劳寿命试验仪上，调节顶杆的振幅和频率。当顶杆处于最上方位置时，弹簧的予压量为1 mm，试验结束后，检查试样是否有永久变形。试验结果应符合6.7条的规定。

7.6.2 弹簧寿命试验仪应满足下列要求。

7.6.2.1 顶杆的振幅为 (3 ± 0.5) mm，频率为 $(1.0 \sim 2.0)$ Hz。

7.6.2.2 弹簧寿命试验仪应带有自动计数器。

7.6.2.3 弹簧寿命试验仪应能调节试样与顶杆的相对位置。

7.7 跌落试验

7.7.1 试样数量及悬挂方式如下。

a) 内扣式接口试样2个，扣爪向下。

b) 连接好的卡式接口试样1副，接口的轴线呈水平状态。

c) 连接好的螺纹式接口试样1副，接口的轴线呈水平状态。

7.7.2 将试样按7.7.1条规定装夹在试验台架上，使试样最低点至底座距离为 (1.5 ± 0.05) m。等试样静止后，让其自由落在底座上，每个试样重复试验5次，检查试样是否有损坏现象。同时，按照7.4条的规定对无损坏的试样进行密封性能试验。试验结果应符合6.8条的规定。

7.7.3 试验架底座为厚10 cm的钢筋混凝土台。

7.8 耐高温性能试验

将1副连接好的成对试样放置于高温干燥箱内，在 $135 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ 条件下存放4 h，取出后检查试样橡胶密封圈是否有粘连、损坏。同时，按7.4条的规定对橡胶密封圈无粘连、损坏的试样进行密封性能试验。试验结果应符合6.9条的规定。

7.9 耐低温性能试验

将1副连接好的成对试样放置于低温箱内，在 $-18 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ 条件下存放24 h，随即在 $-32 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ 条件下存放2 h，取出后按7.4条的规定对试样进行密封性能试验。试验结果应符合6.10条的规定。

7.10 耐腐蚀试验

7.10.1 试样

7.10.1.1 试验前拆开试样，先用中性溶液充分清洗各零件，再用清水漂洗，待零件干燥后，重新将试样装配好。将试样连续扣合100次。操作过程中应保持试样干净，使试样不再被污染。

7.10.1.2 每个规格取2副试样，其中1副呈相互连结状态。将试样分别垂直悬挂在盐雾试验箱内，呈连接状态的试样的内接口在上方，其余试样的相互连接端朝上。

7.10.1.3 在完成96 h的试验后，将试样从试验箱内取出，首先检查两副接口能否正常操作，再将试样放置在室内干燥1 h，用不超过 $40 \text{ }^\circ\text{C}$ 的清水漂洗，等干燥后检查试样表面是否有起层、剥落或肉眼可见的点蚀凹坑。试验结果应符合7.12条的规定。

7.10.2 试验条件

盐雾腐蚀试验的试验条件应满足下列规定：

a) 盐溶液浓度 $50 \text{ g/L} \pm 1 \text{ g/L}$ ；

b) 盐溶液在 $35 \text{ }^\circ\text{C}$ 时的pH值应保持在 $6.5 \sim 7.2$ 范围内；

c) 盐雾沉降率为 $1.0 \text{ mL/h} \sim 2.0 \text{ mL/h}$ （在 80 cm^2 水平收集区内）；

d) 盐雾试验箱内有效空间的温度应为 $35 \text{ }^\circ\text{C} \pm 2 \text{ }^\circ\text{C}$ ；

e) 在96 h内连续喷射。

8 检验规则

8.1 型式检验

8.1.1 凡遇下列情况之一者，须进行型式检验：

- a) 新产品定型检验；
- b) 正式生产后，产品结构、材料、生产工艺有较大改变；
- c) 产品停产1年以上，恢复生产；
- d) 发生重大质量事故整改后；
- e) 国家质量监督机构依法提出要求。

8.1.2 型式检验的项目、样本大小、试验方法和判定依据按表6规定。

表6 型式检验和逐批检验项目

序号	检验项目	样本数量		检验类型		试验方法	判定依据
		型式检验	逐批检验	型式检验	逐批检验		
1	基本尺寸	3	5%	★	★	7.1	6.1
2	外观质量	3	全部	★	★	7.2	6.2
3	材料	1	1	★	★	目测	6.3
4	操作力和操作力矩	3	1%	★	★	7.3	6.4
5	密封性能	3	5%	★	★	7.4	6.5
6	水压强度	3	1%	★	★	7.5	6.6
7	弹簧疲劳寿命	1	—	★	—	7.6	6.7
8	抗跌落性	1	—	★	—	7.7	6.8
9	耐高温性能	1	—	★	—	7.8	6.9
10	耐低温性能	1	—	★	—	7.9	6.10
11	耐腐蚀性能	1	—	★	—	7.10	6.11
12	标志	1	全部	★	★	目测	9

8.1.3 型式检验的样品数不得少于8副。

8.1.4 型式检验的样品应在不少于200副的基数中随机抽取。

8.1.5 型式检验的项目应全部符合本标准规定方为合格。

8.2 逐批检验

8.2.1 接口应经逐批检验合格后方可出厂。

8.2.2 逐批检验的项目、样本数量、试验方法和判定依据按表6规定。

8.2.3 以同一材质、同一型号规格、同一天生产的产品作为一个批次，检验样本从中随机抽取。

8.2.4 若所检的检验组均合格，则判该批产品合格；若在所检的任何检验组中出现不合格，则允许针对不合格项在同批产品中按表6规定的样本数量加倍随机抽样，再进行检验，试验方法和判定依据仍按表6规定，检验合格，则仍判该批产品合格；若仍不合格，则判该批为不合格批，应拒绝该批产品出厂或入库。

8.2.5 对于被判为不合格的批，应对该批产品逐副（只）返检或返工，剔除不合格品后，允许再次提交检验。样本数量按表6规定的样本大小加倍随机抽取，试验方法和判定依据仍按表6规定。

9 标志

在接口表面醒目处应清晰地标出型号规格、商标或厂名等永久性标志。

10 包装和贮存

10.1 接口的包装应保证在正常运输中不撞击损坏及松散，符合运输部门或有关标准的规定。

10.2 包装箱表面应印有下列内容：

- a) 产品名称、型号规格；
- b) 执行标准编号；
- c) 生产厂名；
- d) 外形尺寸：长×宽×高（cm）；
- e) 生产日期；
- f) 数量；
- g) 总重量。

10.3 包装箱内必须随带下列技术文件：

- a) 产品检验合格证；
- b) 产品说明书。

10.4 接口在贮存中应避免撞击、雨淋、曝晒和接触腐蚀性化学物质。

附录 A

(规范性附录)
内扣式接口结构

内扣式接口的结构应符合图1~8的规定，接口扣爪和滑槽的弧度要求应符合图9左视图的规定。

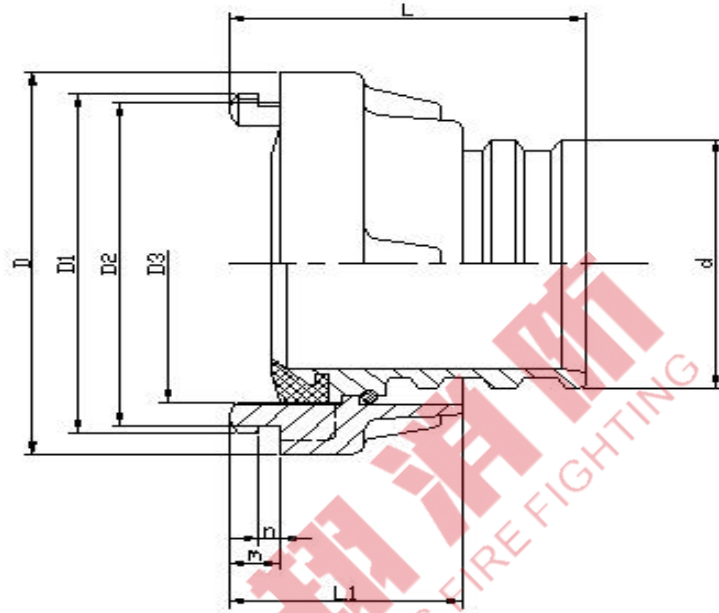


图1 KD型水带接口

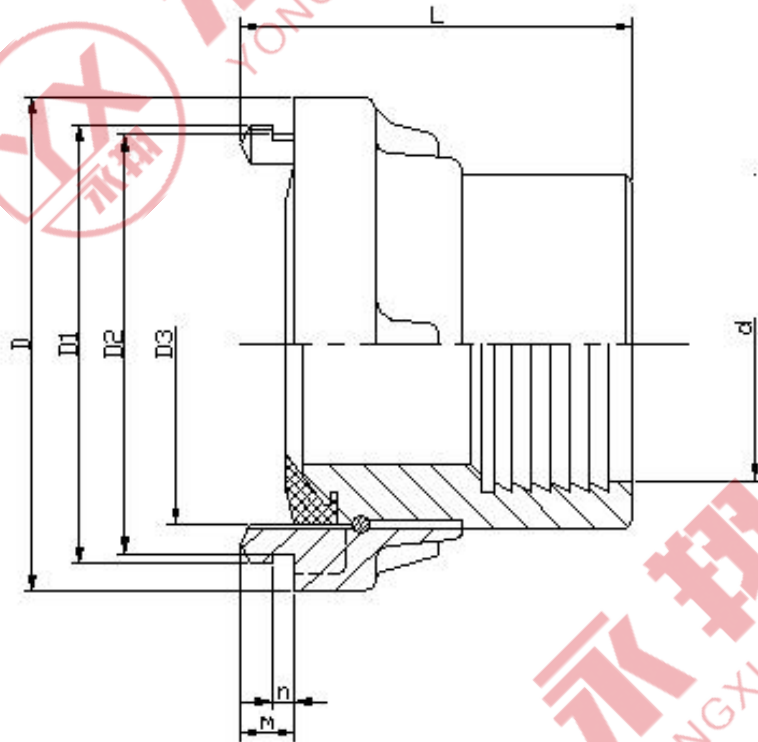


图2 KDN型水带接口

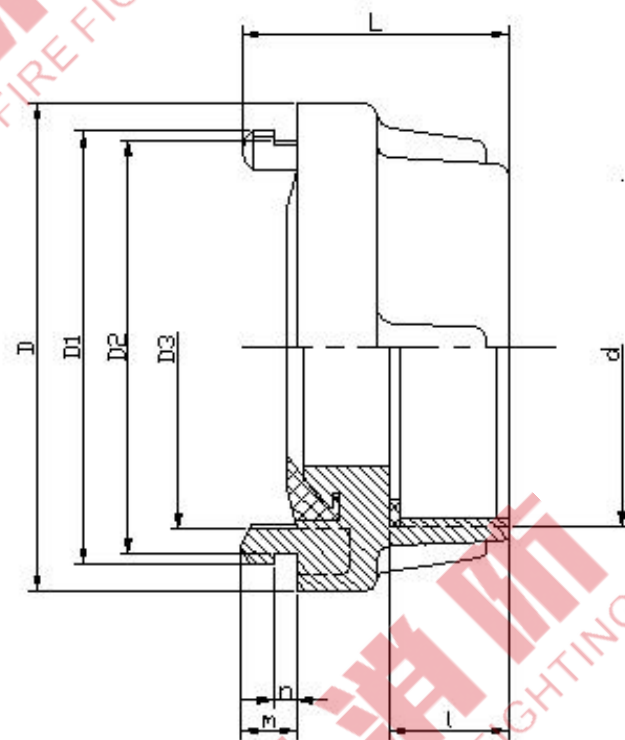


图3 KY型管牙接口

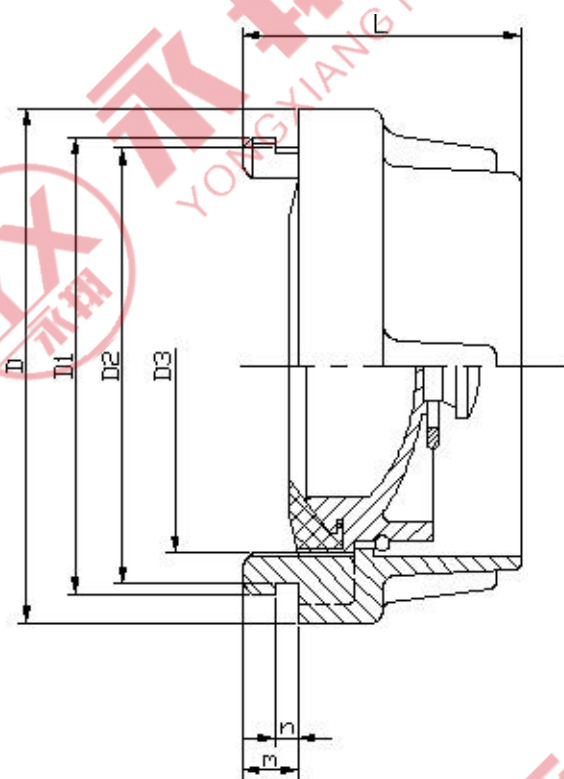


图4 KM型闷盖

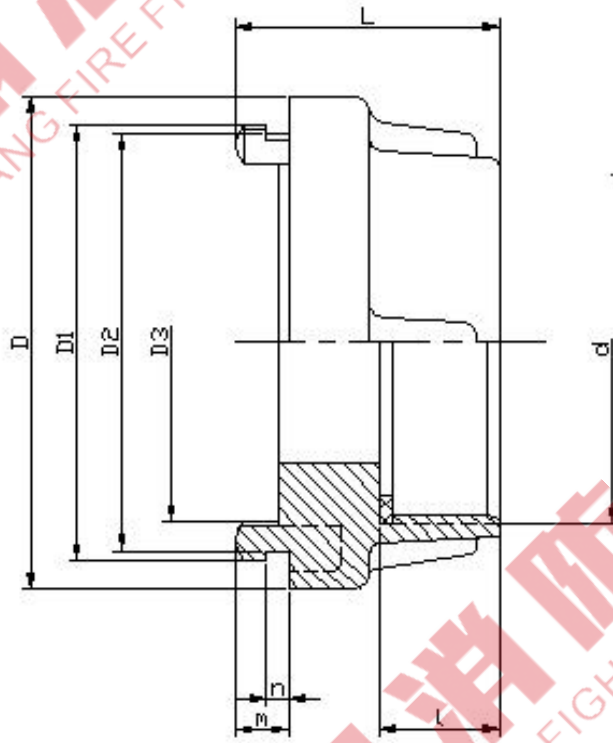


图5 KN型内螺纹固定接口

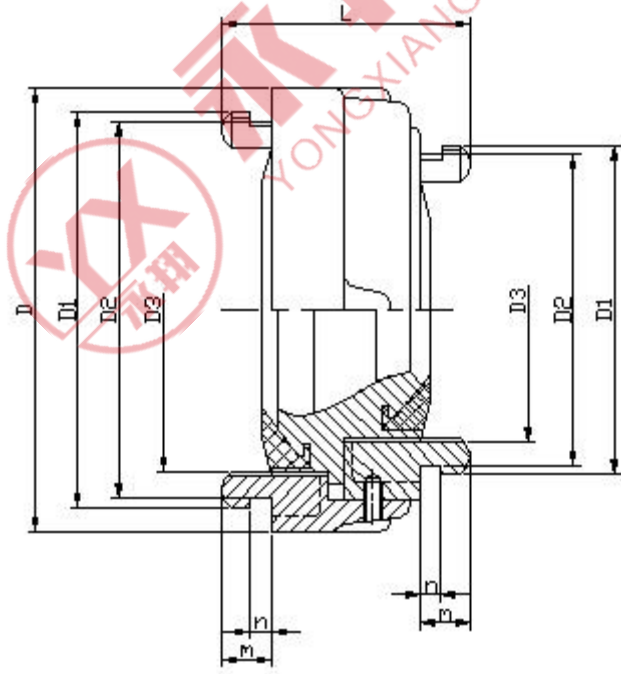


图6 KJ型异径接口

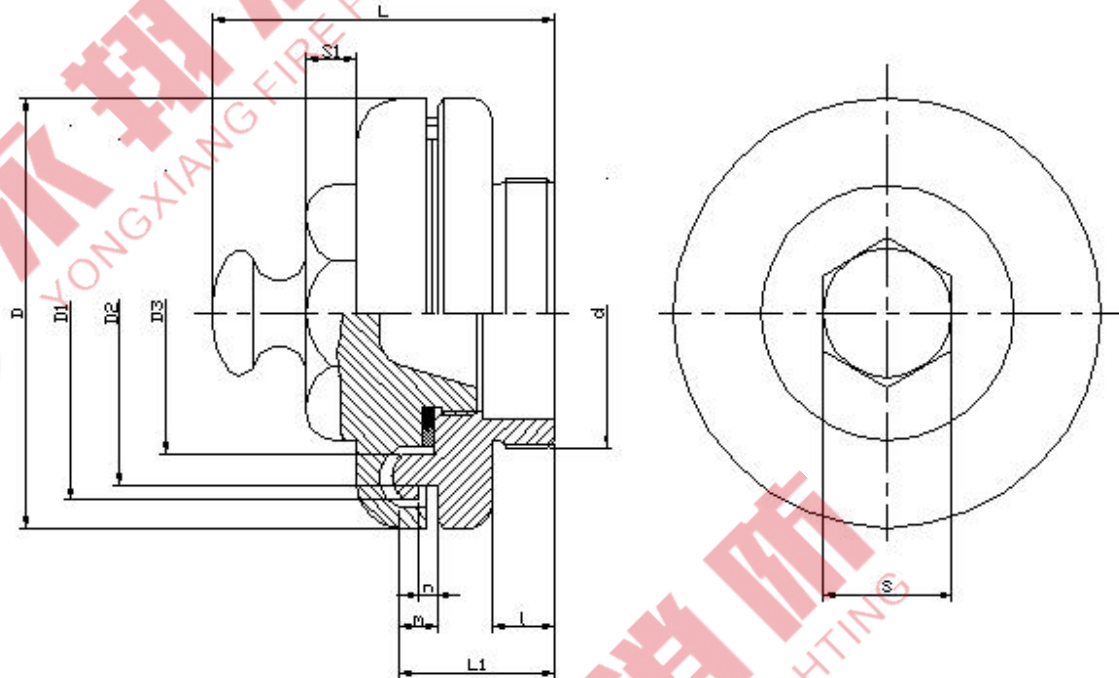


图7 KWS型外螺纹固定接口

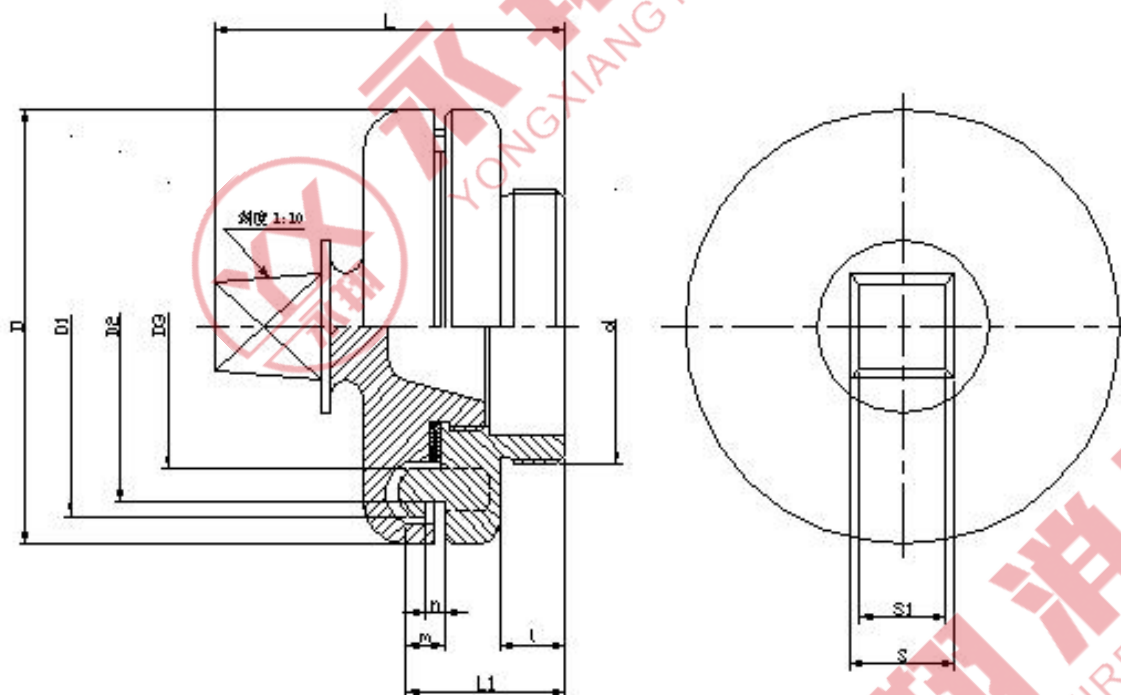


图8 KWA型外螺纹固定接口

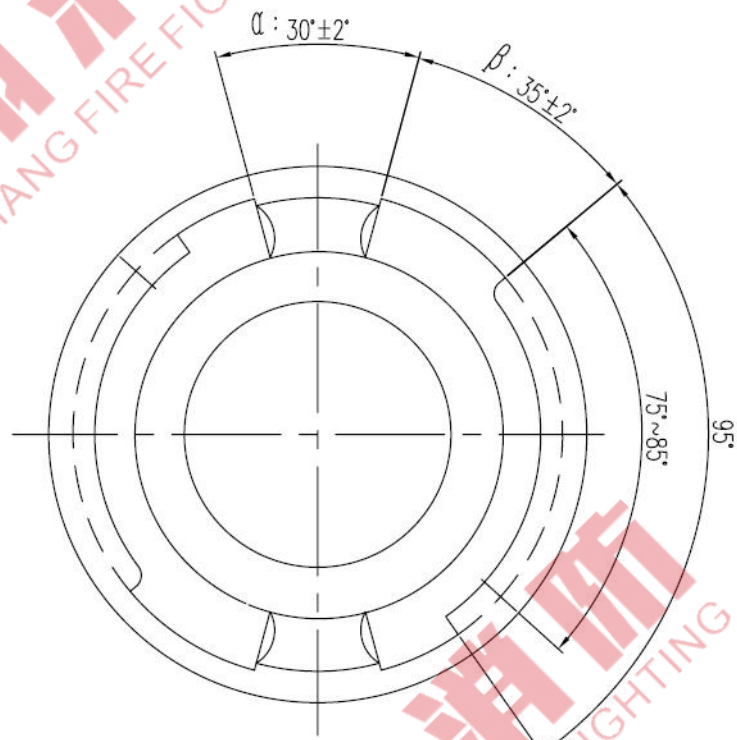


图9 左视图

附录 B

(规范性附录)

卡式接口结构

卡式接口的结构应符合图1~图5的规定。

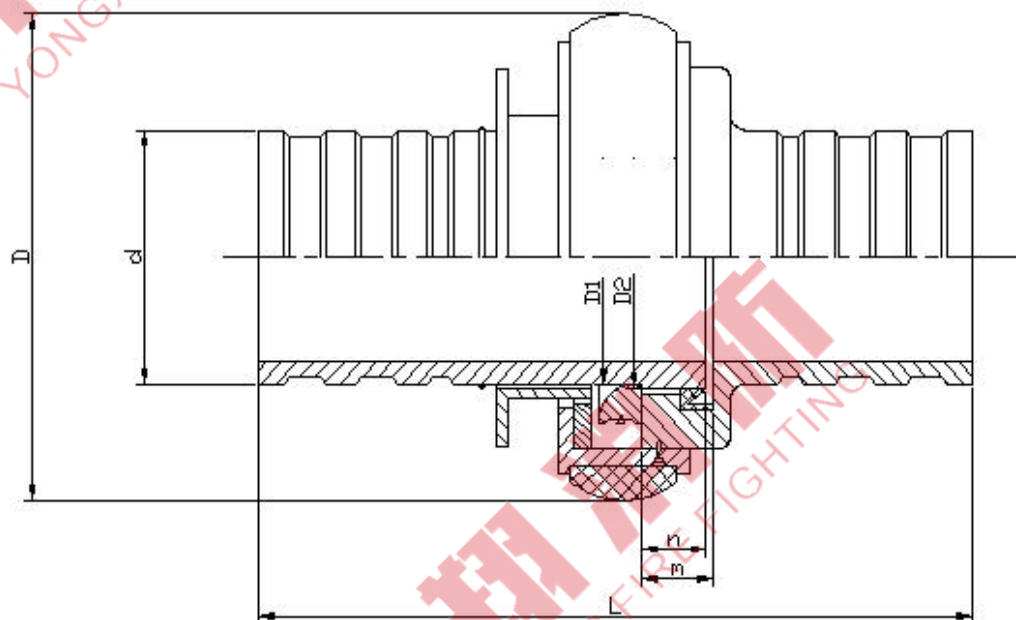


图1 KDK型水带接口

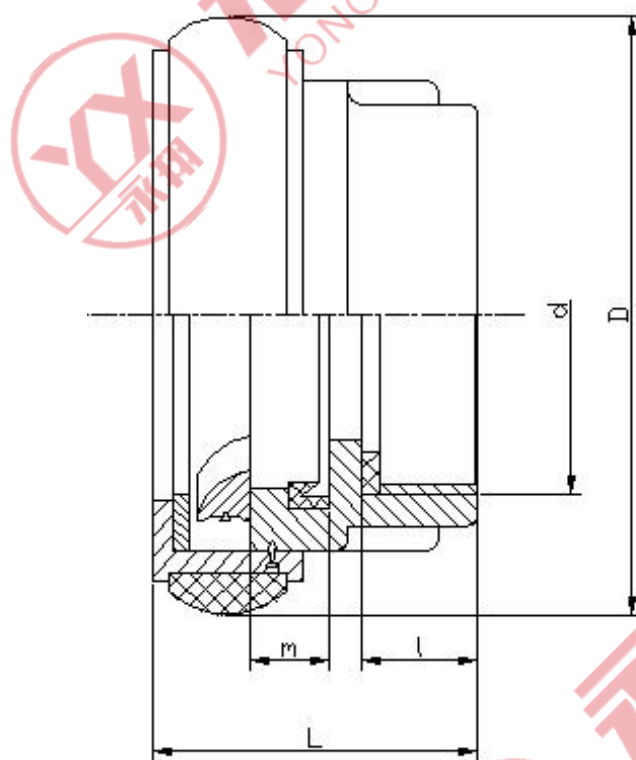


图2 KYK型管牙雌接口

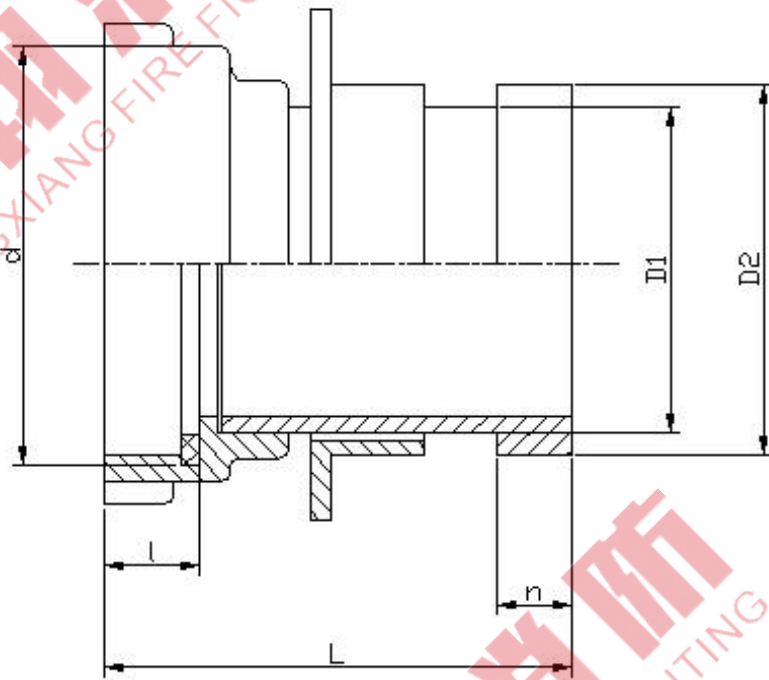


图3 KYKA型管牙雄接口

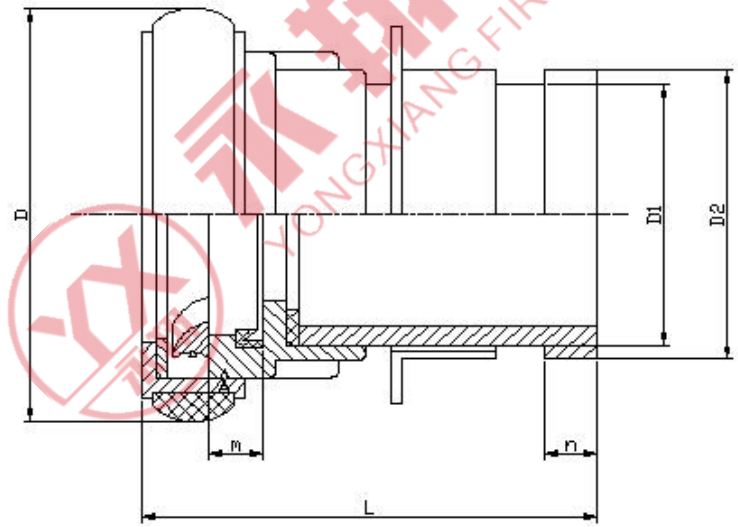


图4 KJK型异径接口

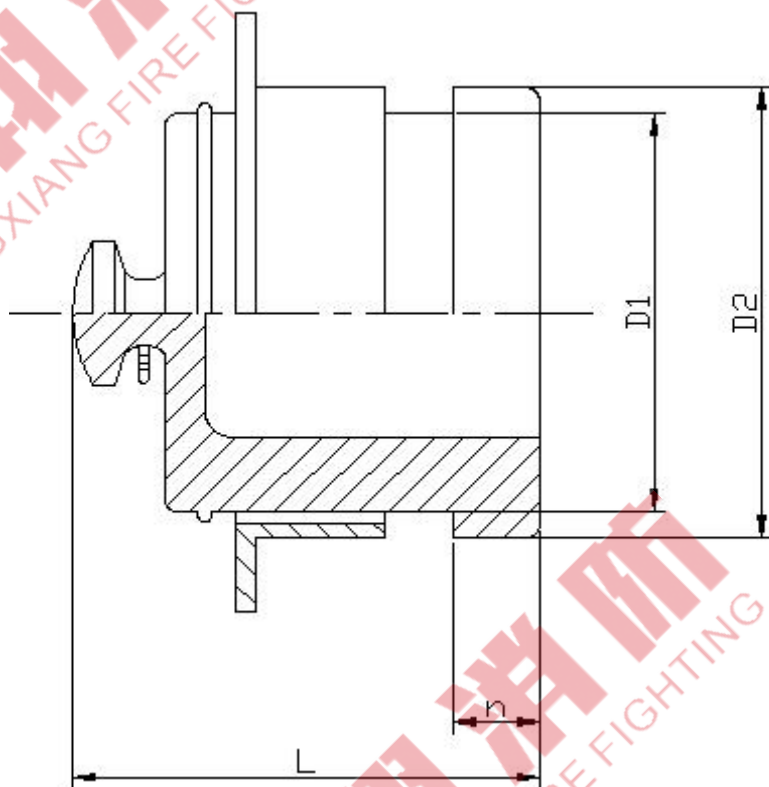
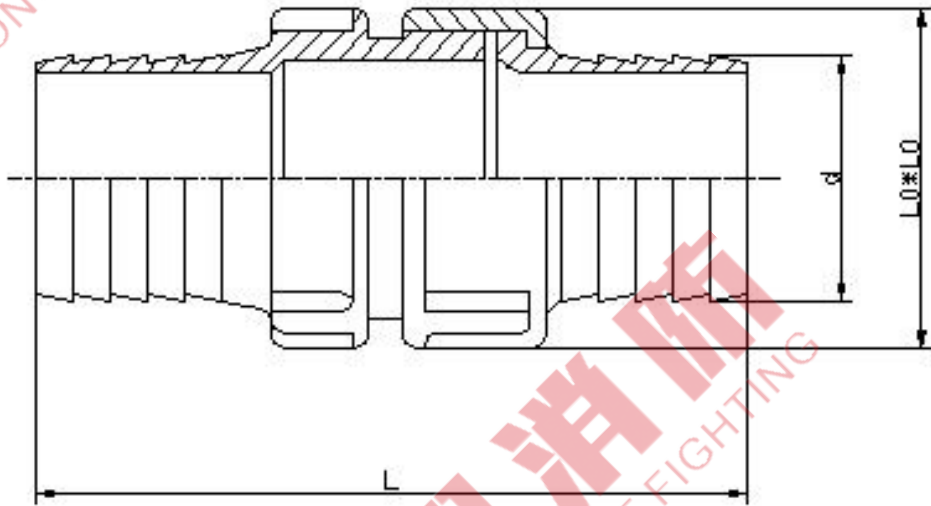


图5 KMK型闷盖

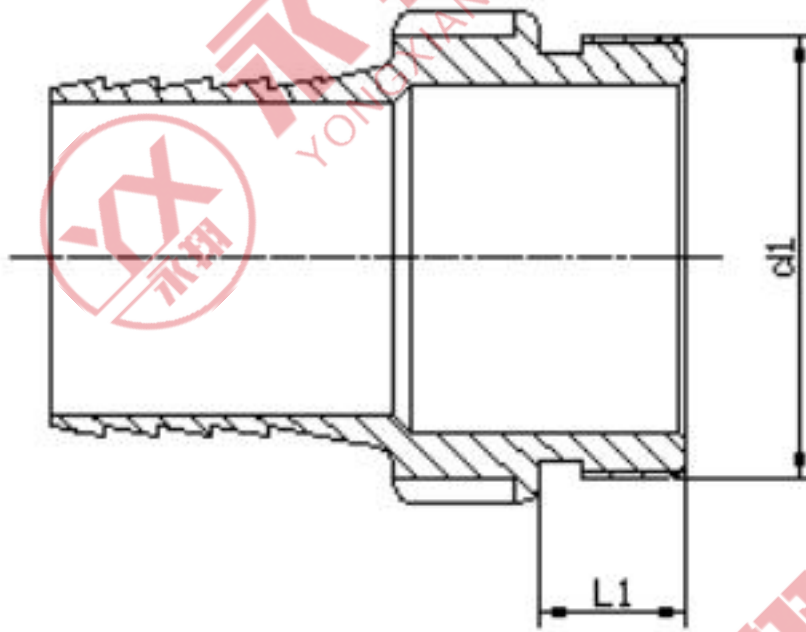
附录 C

(规范性附录)
螺纹式接口结构

螺纹式接口的结构应符合图1~图3的规定。



a) 总图



b) 雄接头

图1 KG型吸水管接口

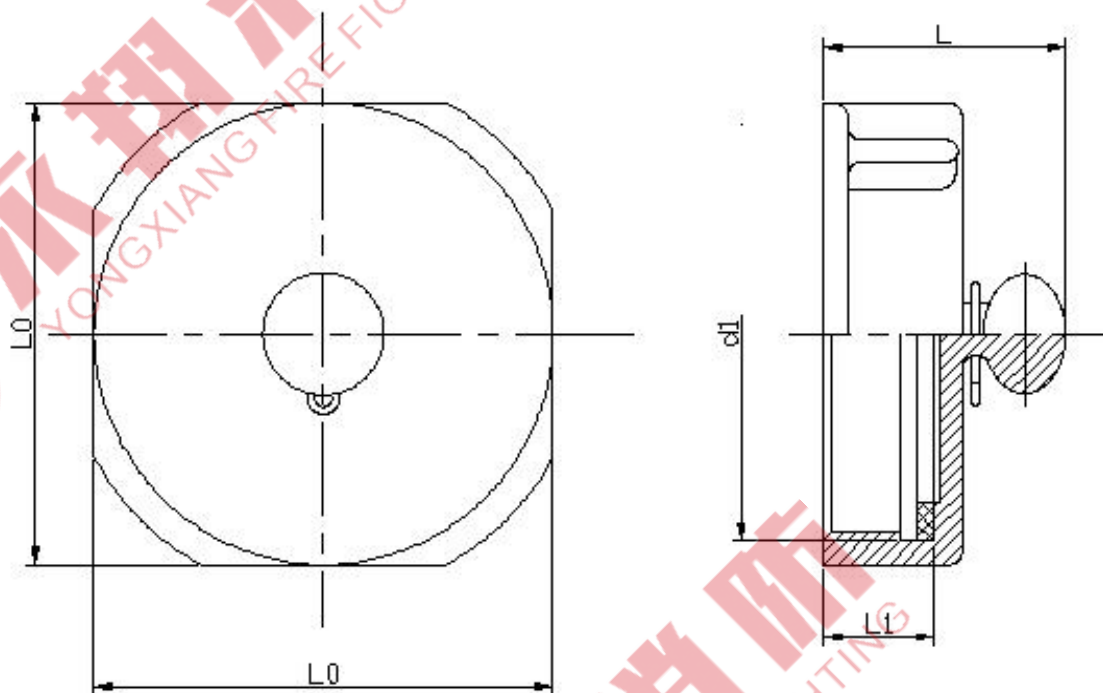


图2 KA型闷盖

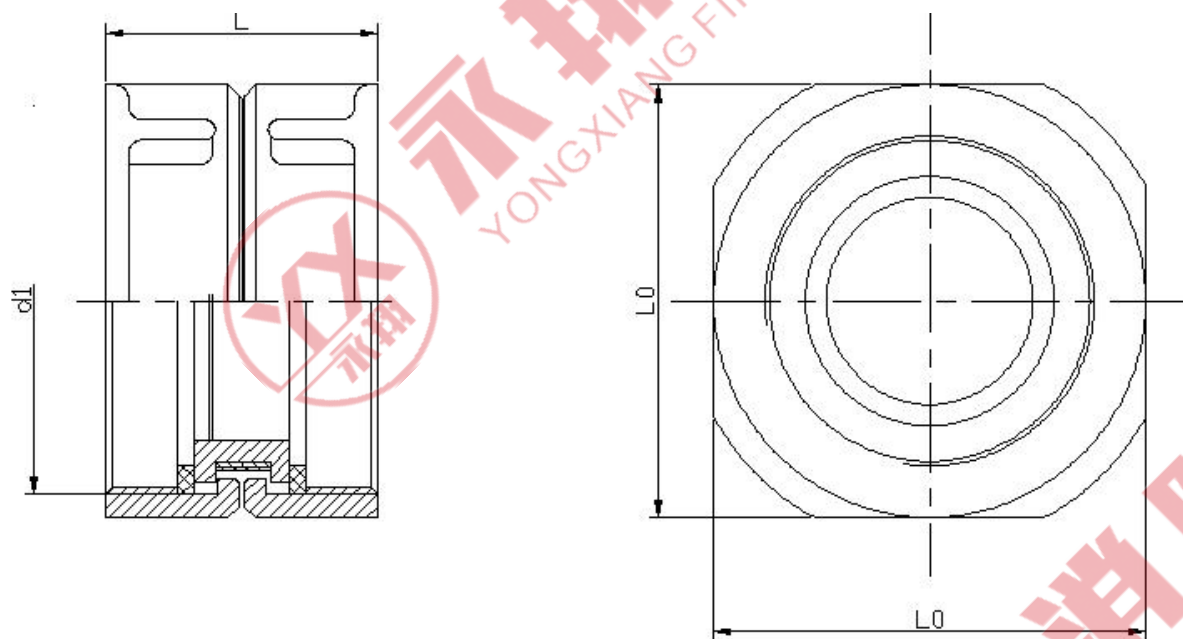


图3 KT型同型接口